

报告编号：B-2022年-913303816772020932-08

浙江名瑞智能包装科技有限公司
2022年
温室气体排放核查报告

核查机构（盖章）：浙江科能企业管理有限公司

核查报告签发日期：2023年5月11日



重点排放单位信息表

企业名称	浙江名瑞智能包装科技有限公司	地址	瑞安市上望街道荣达路 1111 号
联系人	张东东	联系方式（电话、email）	13738756005
企业名称是否是委托方？ ☒ 是 ☐ 否，如否，请填写下列委托方信息。 委托方名称：地址： 联系人：联系方式（电话、email）：			
企业所属行业领域	C3467 包装专用设备制造		
企业是否为独立法人	是		
核算和报告依据	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》 （以下简称“指南”）		
温室气体排放报告（初始）版本/日期	2023 年 3 月		
温室气体排放报告（最终）版本/日期	/		
排放量	按指南核算的企业法人边界的 温室气体排放总量	按补充数据表填报的二氧化碳排放 总量	
初始报告的排放量	1403.00tCO ₂ e	/	
经核查后的排放量	1403.00 tCO ₂ e	/	
初始报告排放量和经核查后排放量差异的说明	初始报告排放量和经核查后排放量 偏差率为 0%，	不涉及	
核查结论： 1.排放报告与核算指南的符合性 基于文件评审和现场访问，核查小组确认： 浙江名瑞智能包装科技有限公司 2022 年度的排放报告与核算方法符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求。 2.排放量声明 2.1 按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明 浙江名瑞智能包装科技有限公司 2022 年化石燃料燃烧排放二氧化碳为 0t，不涉及工业生产过程 CO ₂ 排放、工业生产过程 N ₂ O 排放、CO ₂ 回收利用量，净购入电力和热力消费引起的排放量为 1403 吨二氧化碳（其中净购入电力排放量：1403 吨 CO ₂ ；净购入热力排放量为 0 吨 CO ₂ ），排放总量为 1403.00 吨二氧化碳。 浙江名瑞智能包装科技有限公司 2022 年度核查确认的排放量如下：			

排放源类别	温室气体本身 质量 (t)	CO ₂ 当量 (tCO ₂ e)	初始报告值 (tCO ₂ e)	误差/%
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	0	0	0	0
工业生产过程 CO ₂ 排放	0	0	0	0
工业生产过程 N ₂ O 排放	0	0	0	0
CO ₂ 回收利用量	0	0	0	0
净购入电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放	1403	1403	1403	0
企业温室气体排放总量 (吨CO ₂ 当量)	1403.00	1403.00	1403.00	0

2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放量声明

浙江名瑞智能包装科技有限公司为非碳交易企业，不存在补充数据表的核查，故补充数据表的二氧化碳排放量为 0tCO₂e。

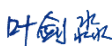
3.排放量存在异常波动的原因说明

①根据浙江名瑞智能包装科技有限公司 2021 年的温室气体报告数据，对比 2022 年的能源消耗数据，2022 年相比 2021 年，有一定的波动，主要原因为，产量规模变化导致。

②自查报告与核查报告数据基本无偏差，数据合理。

4.核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述

浙江名瑞智能包装科技有限公司 2022 年度的核查过程中无未覆盖的问题，无特别需要说明的问题。

核查组长	陈信鹏	签名		日期	2023.5.10
核查组成员	虞和振				
技术复核人	崔论兵	签名		日期	2023.5.10
批准人	叶剑森	签名		日期	2023.5.11

目录

目录

第一章 概述.....	1
1.1 核查目的	1
1.2 核查范围	1
1.3 核查准则	2
第二章 核查过程和方法.....	3
2.1 核查组安排	3
2.2 文件评审	3
2.3 现场核查	4
2.4 核查报告编写及内部技术复核	5
第三章 核查发现.....	6
3.1 重点排放单位基本情况的核查	6
3.1.1 基本信息.....	6
3.1.2 主要生产运营系统.....	9
3.1.3 主营产品生产情况.....	14
3.2 核算边界的核查	16
3.2.1 企业边界.....	16
3.2.2 排放源和能源种类.....	18
3.3 核算方法的核查	19
3.3.1 燃料燃烧排放.....	19
3.3.2 工业生产过程排放.....	19
3.3.3 CO ₂ 回收利用量.....	20
3.3.4 净购入电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放	20
3.4 核算数据的核查	21
3.4.1 活动数据及来源的核查.....	21
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查.....	23
3.4.3 法人边界排放量的核查.....	23
3.4.4 配额分配相关补充数据的核查.....	25
3.5 质量保证和文件存档的核查	26
3.6 其他核查发现	26
第四章 核查结论.....	27

4.1 排放报告与核算指南的符合性	27
4.2 排放量声明	27
4.2.1 企业法人边界的排放量声明	27
4.2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放量声明	28
4.3 排放量存在异常波动的原因说明	28
4.3.1 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述	28
4.4 改进措施	28
第五章 附件	29
附件 1：不符合清单	29
附件 2：对今后核算活动的建议	29
附件 3：支持性文件清单	29

第一章 概述

1.1 核查目的

根据《国家发展改革委办公厅关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（发改办气候[2016]57号）、《国家发展生态环境部办公厅关于做好2020年度碳排放报告与核查及排放监测计划制定工作的通知》（环办气候函[2020]71号；以下简称“71号文”）、《“十三五”控制温室气体排放工作方案》（国发[2016]61号）、《浙江省发展改革委关于开展碳排放权报告与核查工作的通知》的要求，浙江科能企业管理有限公司（以下统称“浙江科能”）受浙江名瑞智能包装科技有限公司的委托，对浙江名瑞智能包装科技有限公司（以下统称“受核查方”）2022年度的温室气体排放报告进行核查。此次核查目的包括：

- 确认受核查方提供的温室气体排放报告及支持文件是否是完整可信，是否符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；
- 确认受核查方温室气体排放监测设备是否到位、测量程序是否符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》及相应的国家要求；
- 根据《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

1.2 核查范围

本次核查范围包括：

-受核查方2022年度在企业运营边界内的二氧化碳排放，受核查方为浙江名瑞智能包装科技有限公司厂区，位于瑞安市上望街道荣达路1111号。核查内容主要包括：

- （1）燃料燃烧排放；
- （2）工业生产过程排放；
- （3）CO₂回收利用量；
- （4）净购入的电力和热力消费引起的 CO₂ 排放。

1.3 核查准则

- 《工业企业温室气体排放核算和报告通则》（GB/T 32150-2015）；
- 《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（以下简称“指南”）；
- 《“十三五”控制温室气体排放工作方案》（国发〔2016〕61号）；
- 《国家发展改革委办公厅关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（发改办气候〔2016〕57号）；
- 《国家发展生态环境部办公厅关于做好2020年度碳排放报告与核查及排放监测计划制定工作的通知》（环办气候函〔2020〕71号；以下简称“71号文”）；
- 《全国碳排放权交易第三方核查参考指南》；
- 《碳排放交易管理暂行办法》（国家发展改革委令第17号）；
- 《转发国家发展改革委办公厅关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（浙发改环资〔2016〕70号）；
- 《国家 MRV 问答平台百问百答-共性行业问题》（2017 年版）；
- 《浙江省重点企（事）业单位温室气体排放核查指南（试行）》；
- 《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020）；
- 《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（GB17167-2006）等。

第二章 核查过程和方法

2.1 核查组安排

根据浙江科能内部核查组人员能力及程序文件的要求，此次核查组由下表所示人员组成。

表2-0-1核查小组

姓名	联系方式	核查工作分工	核查中担任岗位
陈信鹄	13806880743	1、重点排放单位基本情况的核查； 2、核算边界的核查； 3、核算方法的核查； 4、核算数据的核查（包含现场巡视确认活动数据的计量、活动数据的收集等），其中包括活动数据及来源的核查； 5、核查报告的编写。	核查组长
虞和振	18357788114	1、核算数据的核查，其中包括排放因子数据及来源的核查、温室气体排放量一级配额分配相关补充数据的核查； 2、质量保证和文件存档的核查； 3、核查报告的交叉评审。	核查组员
崔论兵	13868323455	主要负责对核查报告的复审工作。	技术复审

2.2 文件评审

核查组于2022年3月25日收到受核查方提供的《2022年度温室气体排放报告（初版）》（以下简称“《排放报告（初版）》”），并于2022年3月28日对该报告进行了文件评审，同时经过现场的文件评审，具体核查支持性材料见附件3，核查组确定以下内容：

- 1、初始排放报告中企业的组织边界、运行边界、排放源的准确性和完整性；
- 2、查看受核查方提供的支持性材料、确定活动数据和排放因子数据的真实性、可靠性、准确性；
- 3、核实数据产生、传递、汇总和报告过程，评审受核查方是否根据内部质量控制程序的要求，对企业能源消耗、原材料消耗、产品产量等建立了台账制度，指定专门部门和人员定期记录相关数据；
- 4、核证受核查方排放量的核算方法、核算过程是否依据《核算指南》要求

进行；

5、现场查看企业的实际排放设备和计量器具的配备，是否与排放报告中描述一致；

6、通过对计量器具校验报告等的核查，确认受核查方的计量器具是否依据国家相关标准要求进行定期校验，用以判断其计量数据的准确性；

7、核证受核查方是否制定了相应的质量保证和文件存档制度。

2.3 现场核查

核查组成员于2022年4月5日对受核查方温室气体排放情况进行了现场核查。在现场核查过程中，核查组首先召开启动会议，向企业介绍此次的核查计划、核查目的、内容和方法、同时对文件评审中不符合项进行沟通，并了解和确定受核查方的组织边界；然后核查组安排一名核查组成员去生产现场进行查看主要耗能设备和计量器具，了解企业生产工艺执行的情况；其他核查组成员对负责相关工作的人员进行访谈，查阅相关文件、资料、数据，并进行资料的审查和计算，之后对活动数据进行交叉核查；最后核查组在内部讨论之后，召开末次会议，并给出核查发现及核查结论。现场核查的主要内容见下表：

表2-2 现场访问内容

时间	核查工作	访问对象	部门	核查内容
2022.4.5 下午	启动会议了解组织边界、运行边界，文审不符合确认	林铭杰 张东东 陈朝晖 缪林根	高 管 项目申报部 技术部 设备部	-介绍核查计划； -对文件评审不符合项进行沟通； -要求相关部门配合核查工作； -营业执照、组织机构代码、平面边界图； -工艺流程图、组织机构图、企业基本信息； -主要用能设备清单； -固定资产租赁、转让记录； -能源计量网络图。
2022.4.6	现场核查查看生产运营系统检查活动数据相关计量器具、核实设备检定结果	张东东 陈朝晖 木飞力	项目申报部 技术部 财务部	-走访生产现场、对生产运营系统、主要排放源及排放设施进行查看并作记录或现场照片； -查看监测设备及其相关监测记录，监测设备的维护和校验情况。 -按照抽样计划进行现场核查。
2022.4.7 上午	资料核查收集、审阅和复印相关文	张东东 陈朝晖	项目申报部 技术部	-企业能源统计报表等资料核查和收集；

	件、记录及台账排放因子数据相关证明文件	木飞力	财务部	-核算方法、排放因子及碳排放计算的核查； -监测计划的制定及执行情况； -核查内部质量控制及文件存档。
2022.4.8 下午	资料抽查对原始票据、生产报表等资料进行抽样，验证被核查单位提供的数据和信息	张东东 陈朝晖 木飞力	项目申报部 技术部 财务部	-与碳排放相关物料和能源消费台账或生产记录； -与碳排放相关物料和能源消费结算凭证（如购销单、发票）；
2022.4.9 下午	总结会议双方确认需事后提交的资料清单、核查发现、排放报告需要修改的内容，并对核查工作进行总结	张东东 陈朝晖 木飞力	项目申报部 技术部 财务部	-与受核查方确认企业需要提交的资料清单； -将核查过程中发现的不符合项，并确定整改时间； -确定修改后的《排放报告（终版）》提交时间； -确定最终的温室气体排放量。

2.4 核查报告编写及内部技术复核

依据《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，结合文件评审和现场核查的综合结果对受核查方编制核查报告。核查组于2022年4月5日对受核查方进行现场核查，并于4月30日完成核查报告。

根据浙江科能内部管理程序，本核查报告于2022年5月10日提交给技术复核人员，根据浙江科能工作程序执行报告复核，待技术复核无误后提交给项目负责人批准。

第三章 核查发现

3.1 重点排放单位基本情况的核查

3.1.1 基本信息

核查组对《排放报告（初版）》中的企业基本信息进行了核查，通过查阅受核查方的《营业执照》等相关信息，并与受核查方代表进行交流访谈，确认如下信息：

受核查方名称：浙江名瑞智能包装科技有限公司

统一社会信用代码：913303816772020932。

所属行业领域及行业代码：C3467包装专用设备制造。

成立时间：2008年6月13日。

单位性质：有限公司。

实际地理位置见图3-1，

法定代表人：林铭杰

排放报告联系人：张东东

员工人数：650人

主要用能种类：电力。

受核查方的组织机构见下图 3-2。

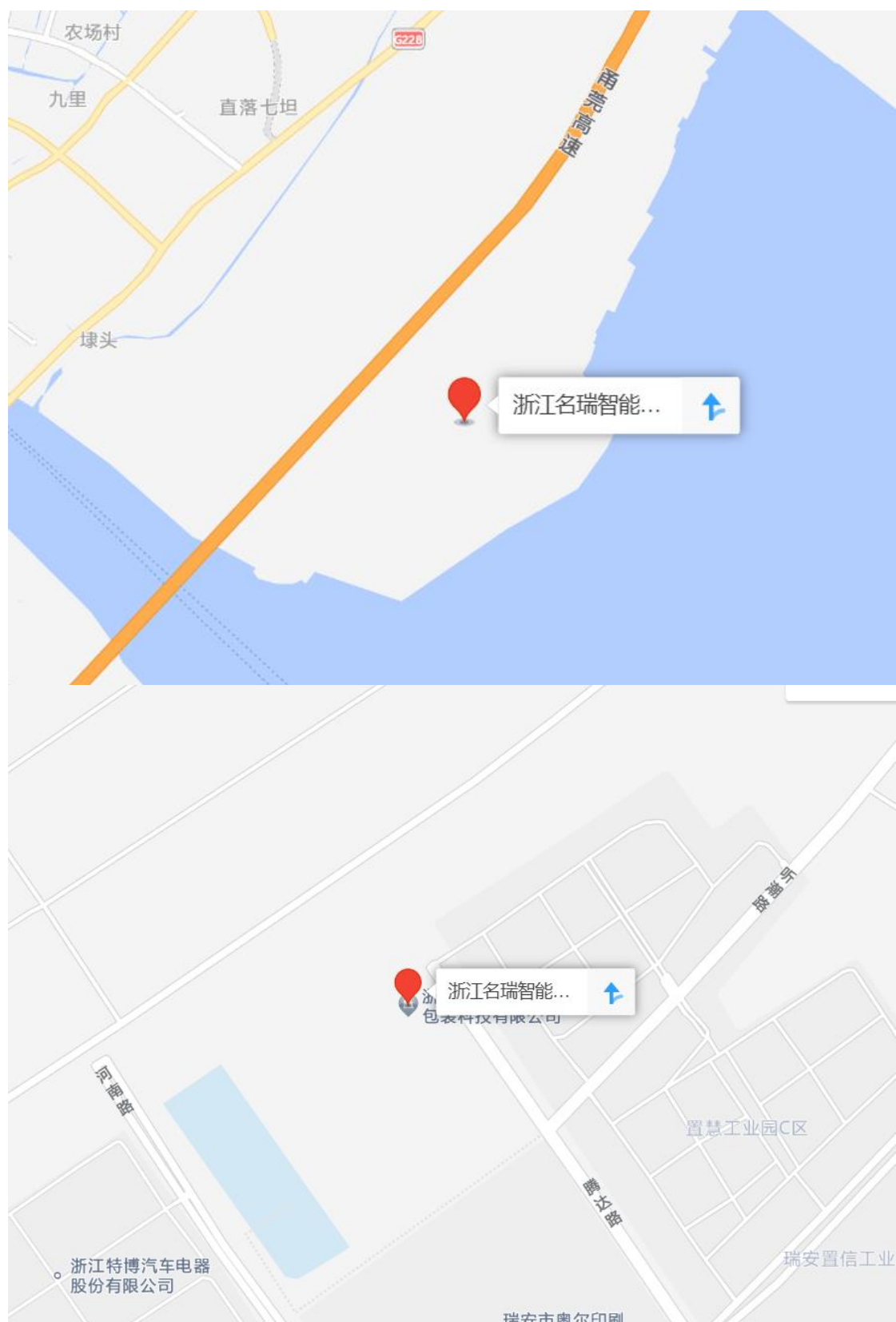


图3-1 浙江名瑞智能包装科技有限公司地理位置图

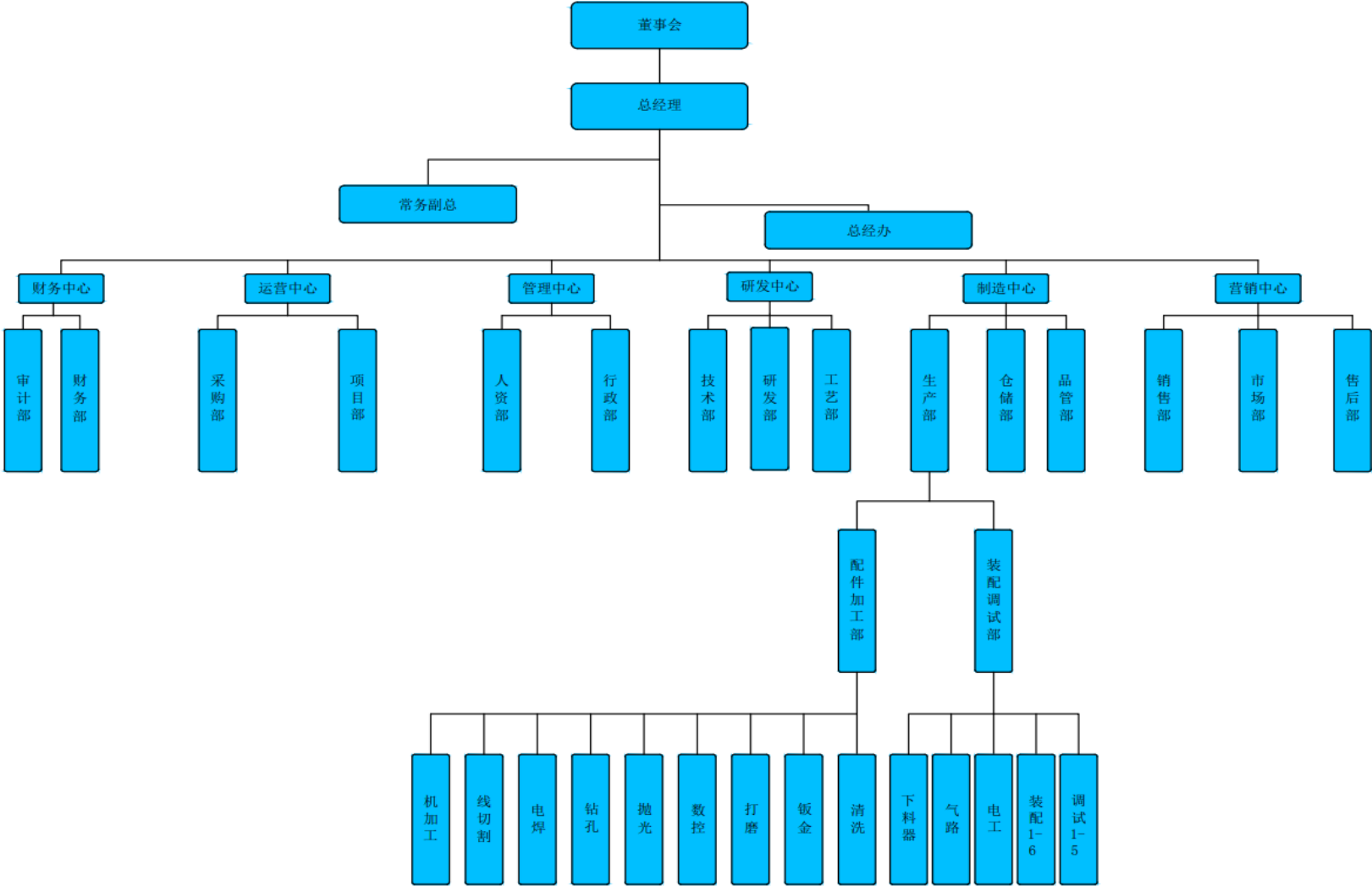


图3-2 组织机构图

3.1.2 主要生产运营系统

(1) 工艺流程

浙江名瑞智能包装科技有限公司是一家专业从事给袋式真空包装机研发、生产与销售的企业，主要工艺流程如下：

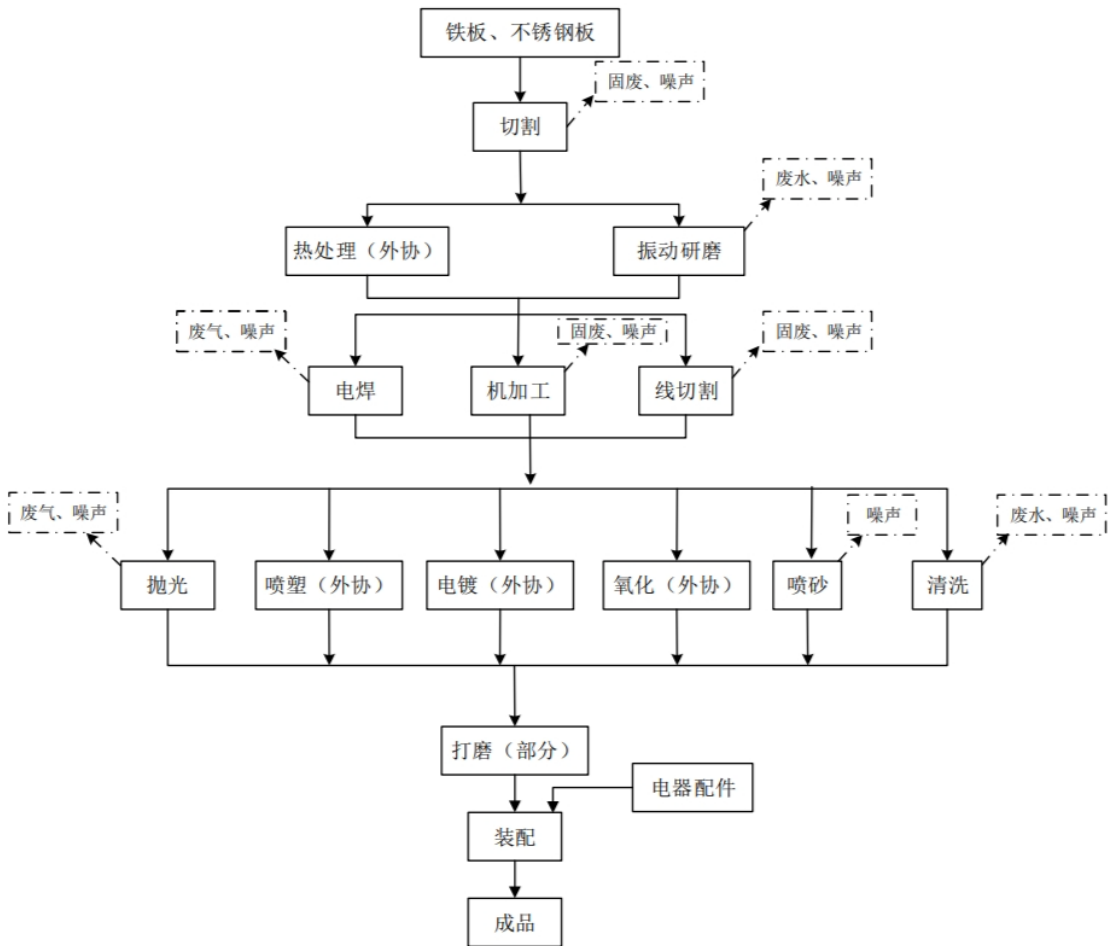


图 3-3 生产工艺流程图

工艺说明：

切割：将铁板、不锈钢板裁切成指定尺寸。

焊接：部分钢材经过切割后进入电焊工序，融化金属部件需要连接的地方实现焊接。

线切割：通过激光线切割机按照零部件要求对小件工件进行加工。

机加工：包括钻、车床、铣床等工序，根据要求对铁板、不锈钢板进行加工。

抛光：对加工件表面进行打磨，使工件的表面达到一定的粗糙度。

喷砂：本项目采用液体喷砂。将砂料和水混合成砂浆，通过喷枪将砂浆高速喷射到被加工的工件上，达到对零件表面清理和光饰的目的。液体喷砂采用湿式密闭作业，故工作时无粉尘产生。

振动研磨：用滚动研磨机机，互相研磨去除工件的毛刺。其中，滚动研磨机中加入砂料、研磨剂，滚动研磨约 10h，研磨后取出工件即可；震动研磨机中加入磨料、除油粉（5%）和水，震动研磨约 5h，研磨后取出工件再在机内进行 1 道清洗（清洗 1h），研磨机每台设备平均每天加工 1 个批次。

清洗：本项目设置了超声波清洗机2台。通过清洗工序可以进一步提升工件表面的光洁度，清洗工序需添加除油粉（5%）和水进行除油处理。超声波清洗每批次常温清洗5min，超声波清洗废水平均3天排放一次。

打磨：在装配前，对工件表面进行检查。少量表面不平滑的工件进行打磨处理。

(2) 主要耗能设备清单

表3-1 主要耗能设备清单

序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
1	加工中心	宏华机床	HVM-1160	2	15	加工中心
2	加工中心	杭州蕙勒	EM1000A	17	11	加工中心
3	加工中心	杭州蕙勒	EM800A	3	11	加工中心
4	加工中心	亿铨	L800S 高速	2	20	加工中心
5	加工中心	亿铨	L800S 主轴出水	2	20	加工中心
6	龙门加工中心	台湾星视野	DX2720	1	65	加工中心
7	龙门加工中心	杭州蕙勒	HL1613	1	30	加工中心
8	龙门加工中心	杭州蕙勒	L2515Z	1	35	加工中心
9	四轴分度盘	杭州蕙勒	HW-320	2	1.5	加工中心
10	四轴分度盘	杭州蕙勒	HR-255	2	0.75	加工中心
11	钻攻中心	杭州蕙勒	DT500-A	2	15	加工中心
12	铣刀研磨机	台州北平机床	X313	2	1	加工中心
13	纸带过滤机	玉环瑞创机械	MPFA-40	2	3	加工中心
14	钻攻中心	舒能数控	SN-V700	2	8	加工中心
15	万能磨刀机	昆山昆雕机械	KDM-10	1	1	加工中心
16	攻丝机	西子	ZWS-40	2	3	加工中心
17	数控车床	宝鸡机床	SK50P	7	15	数控车床
18	数控车床	宝鸡机床	SK50S	3	16	数控车床
19	数控车床	宝鸡机床	SK50C	2	17	数控车床
20	数控车床	宝鸡机床	TK36S	4	18	数控车床
21	数控车床	瑞远机床	CK6150	4	19	数控车床
22	数控车床	瑞远机床	SK320	2	20	数控车床
23	数控车床	南京通用	6140	2	21	数控车床
24	数控车床	玉环斜轨	6135	8	22	数控车床
25	平面磨床	杭州磨床	HZ-800	1	11	普通车床
26	普通车床	沈阳机床	6163/1500	1	11	普通车床
27	普通车床	沈阳机床	CA6140	4	7.5	普通车床
28	普通车床	宝鸡机床	6140/1500	3	7.5	普通车床
29	普通车床	云南机床	6150/1000	2	7.5	普通车床
30	平面磨床	杭州磨床	HZ-630	1	7.5	普通车床
31	精密磨床	哲韩机械	ZHM-63AHR	1	7.5	普通车床
32	普通车床	荆州荷花	C6136E3	1	4.5	普通车床

序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
33	普通铣床	桂林机床	XQ5025B	1	2.2	普通车床
34	普通铣床	南京力昌	4S	6	2.2	普通车床
35	数控线切割	泰州蓝鲸机械	DK7763	1	2	线切割车间
36	数控线切割	江西五机实业	DK7732	1	1.5	线切割车间
37	数控线切割	江西五机实业	DK7725C	1	1.5	线切割车间
38	数控线切割	江西五机实业	DK7740	8	1.5	线切割车间
39	数控线切割	江西五机实业	DK7740A	22	1.5	线切割车间
40	数控线切割	泰州蓝鲸机械	DK7740B	28	1.5	线切割车间
41	数控线切割	江西五机实业	DK7740C	20	1.5	线切割车间
42	数控线切割	江西五机实业	DK7755A	3	1.5	线切割车间
43	穿孔机	乐清天工	TG703F-3	1	1	线切割车间
44	穿孔机	泰州蓝鲸机械	DD703	2	1	线切割车间
45	钻攻中心	杭州惠勒	DT500-A	1	15	钻孔组
46	钻攻中心	舒能数控	VMC360L	8	6	钻孔组
47	钻攻中心	舒能数控	SNSK T600	1	8	钻孔组
48	钻攻中心	舒能数控	SN-V700	1	8	钻孔组
49	台式钻床	大河数控机床	Z5150A	2	7.5	钻孔组
50	数控钻铣中心	常州二机	ZX7640F	1	15	钻孔组
51	台式钻床	西湖	Z4116	11	1.5	线切割车间
52	台式钻床	西湖	Z4120	1	0.75	
53	台式钻床	钱江龙机电	Z516A-2	4	0.55	
54	摇臂钻床	桂林正菱二机	Z3050X16	2	7.5	钻孔组
55	摇臂钻床	沈阳中捷	Z3040X13	1	5	钻孔组
56	攻丝机	瑞安博高机械	XBS-24	1	3	钻孔组
57	折臂攻丝机	世邦机械	M12-1000	1	3	钻孔组
58	折臂攻丝机	世邦机械	M24-250	1	3	钻孔组
59	钻倒攻复合机	凯沃机械	双方向四工位	1	3	钻孔组
60	金属带锯床	斯耐达	S-320Z	5	15	仓库
61	金属带锯床	瑞达	GD4232	1	5	仓库
62	卧式带锯床	三门剑齿虎	GB4025	1	5	仓库
63	激光打标机	浙江嘉泰激光	JTL-YP20W	2	0.5	仓库
64	保护焊机	焊王	NB-500	4	5	焊接
65	保护焊机	焊王	NBC-270A	2	10	
66	精密焊机	上海生造机电	SZ-1000	1	3	
67	气保焊机	松下	YD-350FR	2	6	焊接

序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
68	氩弧焊	焊王	WS-500B	5	8	
69	氩弧焊	焊王	WS-400B	4	5	焊接
70	氩弧焊	焊王	WS-400C	1	5	焊接
71	氩弧焊	焊王	WS-300I	3	6	
72	氩弧焊	焊王	WS-250C	12	5	
73	氩弧焊	上海索益	WS-500	1	5	焊接
74	激光焊机	铭镭激光	ML-WF-BP-SCB-HW1000	1	5	
75	激光焊机	久恒光电	HLH F1000	2	3	
76	交流弧焊机	山普焊机	BX1-400	2	5	焊接
77	压铆机	深圳力奥特	YY6-500G	1	3	焊接
78	激光切割机	浙江嘉泰激光	JTLC3015-1000W	1	22	
79	激光切割机	浙江嘉泰激光	JTLC4020-4000C	1	40	
80	数控折弯机	江苏亚威机床	PBA-110/3100	2	12	
81	等离子切割机	焊虎	CUT-100	1	10	焊接
82	等离子切割机	焊元	LGK-100H	1	5	
83	等离子切割机	无锡格林威德	CUT 100	1	5	
84	可倾压力机	温州瑞力	J23-8A	2	3.5	
85	可倾压力机	温州瑞力	J23-35	1	5	
86	吊装机	沧州得丰	DSL-1000	1	4	
87	攻丝机	瑞安博高机械	XBS-16	1	0.75	
88	攻丝机	钱江龙机电	SWJ-16A	1	1.1	
89	数控折弯机	上海新力老设备	WD67K02A-80/3200	2	4.1	
90	剪板机	南通天威机床	Q11-6X1500	1	8.5	
91	折弯随动车	深圳懒人机械	LR968T	1	4	
92	湿式除尘抛光机	凯宇环保设备	KY-YT.QC/30	6	7	
93	平板式抛光机	东莞顺锦		2	7.5	
94	振动抛光机	上海中建	ZN-100	7	3	

表 3-2 主要计量器具清单-电

序号	表计名称	计量等级	计量范围	是否校验	备注
1	进厂总表	1	全厂	是	
2	加工中心表	2	加工中心产线	是	
3	普车加工线表	2	普车产线	是	
4	焊接、打磨表	2	焊接打磨区域	是	
5	装配车间电表	2	装配车间	是	
6	仓库电表	2	仓库	是	
7	宿舍楼电表	2	宿舍	是	
8	行政办公电表	2	行政楼	是	
9	环保设备电表	3	环保设备	是	
10	照明电表	3	照明电路	是	

受核查方相关计量器具的配备与管理符合《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（GB17167-2006）要求。

3.1.3 主营产品生产情况

根据受核查方《2022年主要原辅材料与产品统计表》、《能源购进、消费与库存》和《工业产销总值及主要产品产量》，受核查方主营产品产量信息如下表所示：

表3-3 主营产品产量信息

总产值（万元）	57136.3
工业增加值（万元）	15884
综合能耗（吨标煤）	302.33
工业生产能耗（吨标煤）	302.33
主要产品名称	年产量（台）
给袋式真空包装机	1969

表3-4 核查过程描述

核查过程描述		
数据名称	产品产量	
数值	填报数据：1969	核查数据：1969
单位	台	
数据来源	填报数据：1969 台 核查数据：《工业产销总值及主要产品产量》 交叉核查数据：《2022 年主要原辅材料与产品统计表》	
监测方法	生产计量	
监测频次	每批计量	
记录频次	每月汇总	
监测设备维护	/	
数据缺失处理	本报告期内无数据缺失	
抽样检查	填报数据、交叉核对数据 100%核对	
交叉核对	(1) 受核查方产量数据未填报。 (2) 受核查方产量数据来源于《工业产销总值及主要产品产量》，检查组确认《工业产销总值及主要产品产量》中产量全年累计值 1969 台。 (3) 核查组进一步核对《工业产销总值及主要产品产量》中的产量 1969 台，与《2022 年主要原辅材料与产品统计表》中产量数据作交叉验证，发现数据无偏差。确认《工业产销总值及主要产品产量》产量数据正确。核查数据确认以《工业产销总值及主要产品产量》为准。	
核查结论	《排放报告（初版）》未填报数据。受核查方通过现场核查确认并接受核查数据作为《排放报告（终版）》数据。具体数据如下表所示。	

表3-5 核查确认的产品产量

月份	产品产量（台）
1	153
2	178
3	182
4	198
5	136
6	124
7	210
8	179
9	116
10	157
11	154
12	182
合计	1969

核查组查阅了《排放报告（初版）》中的企业基本信息，确认其填报信息与实际情况相符，符合《核算指南》的要求。

3.2 核算边界的核查

3.2.1 企业边界

通过文件评审，以及现场核查过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈等方式，核查组确认受核查方为独立法人，核查组确认受核查方的核查区域为厂区，具体布局见下图。

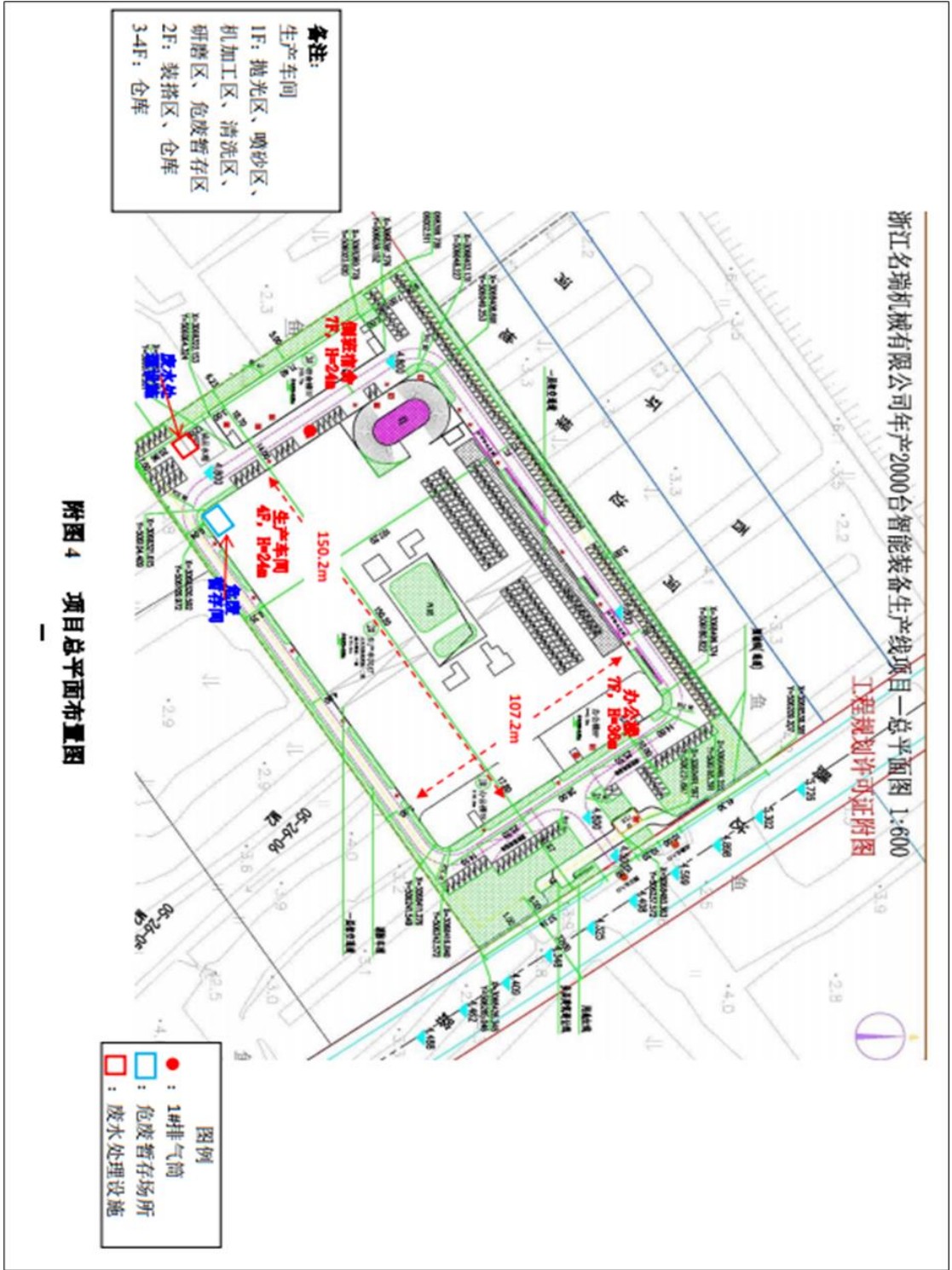


图3-4 浙江名瑞智能包装科技有限公司厂区平面布置图

综上所述，核查组确认企业边界与上一年度保持一致，《排放报告（初版）》的核算边界符合《核算指南》的要求。

3.2.2 排放源和能源种类

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认核算边界内的排放源及气体种类如下表所示。

表3-7 主要排放源信息

序号	排放种类	能源品种	排放设施	地理位置	备注
1	燃料燃烧排放			厂区内	/
2	工业生产过程排放	/	/	/	/
3	CO ₂ 回收利用量	/	/	/	/
4	净购入的电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放	电力	用电设备	厂区内	/

备注：受核查方生产为钢压延加工过程，不涉及 CO₂ 反应，且无碳酸盐使用，无工业过程 CO₂ 排放。

核查组查阅了《排放报告（初版）》，未发现有不符合项。

不符合项：无

核查组确认受核查方的排放源和能源种类与上一年度保持一致。受核查方排放源识别符合核算指南的要求，并将其作为《排放报告（终版）》的内容。

3.3 核算方法的核查

核查组确认《排放报告（初版）》中的温室气体排放采用如下核算方法：

$$E_{GHG} = E_{CO_2-燃烧} + E_{CO_2-过程} - E_{CO_2-回收} + E_{CO_2-净电} + R_{CO_2-净热} \quad (1)$$

其中：

E_{GHG} 企业温室气体排放总量，单位为吨CO₂当量（tCO₂e）；

$E_{CO_2-燃烧}$ 企业边界内化石燃料燃烧产生的CO₂排放；

$E_{CO_2-过程}$ 企业边界内工业生产过程的各種温室气体CO₂当量排放；

$E_{CO_2-回收}$ 企业回收且外供的CO₂量；

$E_{CO_2-净电}$ 企业净购入的电力消费引起的CO₂排放；

$R_{CO_2-净热}$ 企业净购入的热力消费引起的CO₂排放。

3.3.1 燃料燃烧排放

化石燃料燃烧产生的温室气体排放量采用如下公式进行核算：

$$E_{CO_2-燃烧} = \sum_i (AD_i \times CC_i \times OF_i) \times \frac{44}{12} \quad (2)$$

其中：

$E_{CO_2-燃烧}$ 企业边界内化石燃料燃烧的二氧化碳排放量（吨）；

AD_i 第 i 种化石燃料活动水平（t、万 Nm³）；

CC_i 第 i 种燃料的含碳量（tC/t、tC/万 Nm³）；

i 化石燃料的种类；

OF_i 化石燃料 i 的碳氧化率，单位为%。

3.3.2 工业生产过程排放

工业生产过程的二氧化碳排放量按照如下公式进行核算：

$$E_{GHG-过程} = E_{CO_2-过程} + E_{N_2O-过程} \times GWP_{N_2O} \quad (3)$$

$$E_{CO_2-过程} = E_{CO_2-原料} + E_{CO_2-碳酸盐} \quad (4)$$

$$E_{N_2O-过程} = E_{N_2O-硝酸} + E_{N_2O-己二酸} \quad (5)$$

$E_{\text{过程}}$ 工业生产过程二氧化碳排放量，单位为吨二氧化碳 (tCO_2)；

$E_{\text{CO}_2\text{-原料}}$ 化石燃料和其他碳氢化合物用作原材料产生的 CO_2 排放；

$E_{\text{CO}_2\text{-碳酸盐}}$ 碳酸盐碳酸盐使用过程产生的 CO_2 排放；

$E_{\text{N}_2\text{O-硝酸}}$ 硝酸 硝酸生产过程的 N_2O 排放；

$E_{\text{N}_2\text{O-乙二酸}}$ 己二酸己二酸生产过程的 N_2O 排放；

$\text{GWP}_{\text{N}_2\text{O}}$ 为 N_2O 相比 CO_2 的全球增温潜势(GWP)值，潜势值为265。

3.3.3 CO_2 回收利用量

二氧化碳回收量核算按照如下公式计算：

$$E_{\text{CO}_2\text{-回收}} = Q \times \text{PUR}_{\text{CO}_2} \times 19.77 \quad (6)$$

其中：

$E_{\text{CO}_2\text{-回收}}$ 报告主体的二氧化碳回收利用量，单位为吨；

Q 报告主体回收且外供的 CO_2 气体体积，单位为万 Nm^3 ；

PUR_{CO_2} 外供气体的纯度，单位为%；

19.77 CO_2 气体的密度，单位为吨/万 Nm^3 。

3.3.4 净购入电力和热力消费引起的 CO_2 排放

$$E_{\text{CO}_2\text{-净电}} = \text{AD}_{\text{电力}} \times \text{EF}_{\text{电力}} \quad (7)$$

$$E_{\text{CO}_2\text{-净热}} = \text{AD}_{\text{热力}} \times \text{EF}_{\text{热力}} \quad (8)$$

其中：

$E_{\text{CO}_2\text{-净电}}$ 净购入电力产生的 CO_2 排放量，单位为吨二氧化碳 (tCO_2)；

$\text{AD}_{\text{电力}}$ 企业净购入电力，单位为MWh；

$\text{EF}_{\text{电力}}$ 电力供应的 CO_2 排放因子，单位为 tCO_2/MWh 。

$E_{\text{CO}_2\text{-净热}}$ 净购入热力产生的二氧化碳排放量，单位为吨二氧化碳(tCO_2)；

$\text{AD}_{\text{热力}}$ 企业净购入热力，单位为GJ；

$\text{EF}_{\text{热力}}$ 热力供应的 CO_2 排放因子，单位为 tCO_2/GJ 。

经过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告》使用的核算方法与上一年度保持一致，且符合《核算指南》的要求。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动数据及来源的核查

该企业涉及的能源仅有电力一种。

3.4.1.2 净购入电力活动数据

受核查方从由国网当地变电所购电。受核查方配置一级电能表，由国网当地变电所定期派遣专人校验。

表3-8用电核查过程描述

核查过程描述		
数据名称	电力	
排放源类型	净购入电力排放	
排放设施	生产用电设备设施	
排放源所属部门及地点：	全厂区	
数值	填报数据：2460	核查数据：2460
单位	MWh	
数据来源	填报数据：《能源购进、消费与库存》 核查数据：《2022 年电力用量情况表》 交叉核查数据：《历月电费明细》	
监测方法	电力表连续计量	
监测频次	连续计量	
记录频次	每月汇总	
监测设备维护	国网供电有限公司定期校准	
数据缺失处理	本报告期内无数据缺失	
抽样检查	填报数据、交叉核对数据 100%核对	
交叉核对	(1) 受核查方填报数据来源于《能源购进、消费与库存》，检查组确认《能源购进、消费与库存》中电力全年消耗量 2460MWh，扣除光伏发电后，净购入电力 2460MWh。 (2) 受核查方又提供《2022 年电力用量情况表》。《2022 年电力用量情况表》为企业内部汇总而得。检查组查看《2022 年电力用量情况表》电力消耗量总计 2460MWh，净购入电力合计 2460MWh。 (3) 检查组确认《2022 年电力用量情况表》电力消耗量由工厂每月消耗量汇总而来，与购置发票数据一致，可确认《2022 年电力用量情况表》可信。核查数据确认以《2022 年电力用量情况表》消耗量为准。	
核查结论	《排放报告（初版）》填报数据正确，检查组确认并接受核查数据作为《排放报告（终版）》数据。具体数据如下表所示。	

表 3-9 核查确认的电力消耗量

月份	电力消耗量
1	191.2
2	222.4
3	227.4
4	247.4
5	169.9
6	154.9
7	262.4
8	223.6
9	144.9
10	196.2
11	192.4
12	227.4
合计（MWh）	2460

综上所述，通过文件评审和现场核查，核查组确认《排放报告（初版）》中活动水平数据及来源均符合《核算指南》的要求。

3.4.1.6净购入热力活动数据

公司未使用热力。

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

3.4.2.1 净购入电力的排放因子和计算系数

净购入电力的排放因子核查情况见下表：

表3-12电力碳排放因子核查表

参数名称	电力的排放因子	
数值	填报数据（tCO ₂ /MWh）	核查数据（tCO ₂ /MWh）
	0.5703	0.5703
数据来源	《关于做好 2022 年企业温室气体排放报告管理相关重点工作的通知》中电网排放因子	
核查结论	受核查方电力的排放因子来源于《关于做好 2022 年企业温室气体排放报告管理相关重点工作的通知》，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

综上所述，通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告（初版）》中的电力排放因子数据信息滞后，核查后更新为0.5703tCO₂/MWh。

3.4.2.5净购入热力的排放因子和计算系数

该企业能源不涉及热力。

3.4.3 法人边界排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新计算了受核查方的温室气体排放量，结果如下：

3.4.3.1 燃料燃烧排放

表3-14核查确认的燃料燃烧排放量

种类	消耗量 (t)	低位发热量 (GJ/t)	单位热值含碳 量 (tC/GJ)	碳氧化率	折算因 子	排放量 (tCO ₂)
	A	B	C	D	E	F=A×B×C×D×E
/						
/						
合计						0

3.4.3.2 工业生产过程排放

1) 原材料消耗产生的 CO₂ 排放表

3-15核查确认的原材料消耗产生的CO₂排放量

碳流源		物料名称	活动水平(t或万 Nm ³)	含碳量(t C/t)	低位发热量(GJ/吨或 GJ/万 Nm ³)	单位热值含碳量(tC/GJ)	排放量(tCO ₂)
碳输入	化石燃料	/	/	/	/	/	/
	其他含碳物质	/	/	/	/	/	/
碳输入二氧化碳排放量汇总							
碳流源		物料名称	活动水平(t或万 Nm ³)	含碳量(t C/t)	低位发热量(GJ/吨或 GJ/万 Nm ³)	单位热值含碳量(tC/GJ)	排放量(tCO ₂)
碳输出	产品	/	/	/	/	/	/
	灰渣及其他	/	/	/	/	/	/
碳输出二氧化碳排放量汇总							/
原材料消耗产生的二氧化碳排放量							/

核查组确认，受核查方不存在原材料消耗产生的CO₂排放。

2) 碳酸盐使用过程产生的CO₂排放

表 3-16核查确认的碳酸盐使用过程产生的CO₂排放量

种类	活动数据	排放因子	排放量 (tCO ₂)	合计 (tCO ₂)
	A	B	C=A*B	
/	/	/	/	/

核查组确认，受核查方不存在碳酸盐使用过程产生的CO₂排放。

3) 工业生产过程 N₂O 排放

表 3-17核查确认的工业生产过程N₂O排放量

活动数据	排放因子	排放量 (tN ₂ O)	排放量 (tCO ₂ e)	合计 (tCO ₂ e)
A	B	C=A*B	D=C*GWP	
/	/	/	/	/

核查组确认，受核查方不存在工业生产过程N₂O排放。

3.4.3.3 CO₂回收利用量

表 3-18 核查确认的生产过程排放量

名称	回收量 (t)	纯度 (%)	排放量 (tCO ₂)	合计 (tCO ₂)
	A	B	C=A*B	
CO ₂	/	/	/	/

核查组确认，受核查方不存在CO₂回收利用。

3.4.3.4 净购入电力和热力消费引起的CO₂排放

表3-19 核查确认的净购入电力和热力消费引起的CO₂排放量

种类	净购入量 (MWh, GJ)	排放因子 (tCO ₂ /MWh 或 tCO ₂ /GJ)	排放量 (tCO ₂)	合计 (tCO ₂)
	A	B	C=A*B	
电力	2460	0.5703	1403	1403
热力	0	0.11	0	

3.4.3.5 温室气体排放量汇总

表3-20 核查确认的温室气体排放总量

排放源类别	温室气体本身质量 (t)	CO ₂ 当量 (tCO ₂ e)	初始报告值 (tCO ₂ e)	误差/%
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	0	0	0	0
工业生产过程 CO ₂ 排放	0	0	0	0
工业生产过程 N ₂ O 排放	0	0	0	0
CO ₂ 回收利用量	0	0	0	0
净购入电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放	1403	1403	1403	0
企业温室气体排放总量 (吨CO ₂ 当量)	1403.00	1403.00	1403.00	0

综上所述，核查组通过重新核算，确认受核查方二氧化碳排放量，受核查方认可核查数据为《排放报告（终版）》填报数据。

3.4.4 配额分配相关补充数据的核查

据现场核查确认，受核查方为非碳交易企业，不在“71号文”要求填写《补充数据

表》的企业范围内，故不涉及对配额分配相关补充数据的核查。

3.5 质量保证和文件存档的核查

核查组成员通过文件评审、现场查看相关资料，确认受核查方在质量保证和文件存档方面所做的具体工作如下：

（1）受审核方在总经办已指定专人负责温室气体监测计划的制定、温室气体报告的编制及上报工作。审核组询问了公司部门负责人及当事人，确认监测计划制定、温室气体报告人员职责明确。

（2）受审核方制订了内部质量控制程序，明确了监测计划的制定、修订、审批以及执行等的管理要求，审核组通过查阅文件，现场调查及与相关人员沟通，确认温室气体监测计划的制定、修订、审批以及执行等管理要求具有可行性，并确认管理要求已予以落实实施。

（3）审核组确认受审核方已建立温室气体排放报告编制、内部评估及审批等管理制度。

受审核方制定了温室气体报告数据文件归档管理程序，同时建立了质量管理体系，并定期进行审核。审核组现场查阅了企业历年温室气体排放的归档文件，确认受审核方能够依据管理程序要求保存温室气体数据文件。

3.6 其他核查发现

无。

第四章 核查结论

4.1 排放报告与核算指南的符合性

基于文件评审和现场访问，在所有不符合项关闭之后，浙江科能确认：浙江名瑞智能包装科技有限公司2022年度的排放报告与核算方法符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求。

4.2 排放量声明

4.2.1 企业法人边界的排放量声明

浙江名瑞智能包装科技有限公司2022年不涉及工业生产过程CO₂排放、工业生产过程N₂O排放、CO₂回收利用量，化石燃料燃烧排放量为0吨二氧化碳，净购入电力和热力消费引起的排放量为1403吨二氧化碳，排放总量为1403.0吨二氧化碳。

浙江名瑞智能包装科技有限公司2022年度核查确认的排放量如下：

表4-1 本次核查确认的温室气体排放总量

排放源类别	温室气体本身质量 (t)	CO ₂ 当量 (tCO ₂ e)	初始报告值 (tCO ₂ e)	误差/%
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	0	0	0	0
工业生产过程 CO ₂ 排放	0	0	0	0
工业生产过程 N ₂ O 排放	0	0	0	0
CO ₂ 回收利用量	0	0	0	0
净购入电力和热力消费引起的 CO ₂ 排放	1403	1403	1403	
企业温室气体排放总量 (吨CO ₂ 当量)	1403.00	1403.00	1403.00	

4.2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放量声明

受核查方为非碳交易企业，不存在补充数据表的核查，故补充数据表的二氧化碳排放量为0tCO₂e。

4.3 排放量存在异常波动的原因说明

浙江名瑞智能包装科技有限公司2021年进行过一次碳核算，比较两年度的数据，剔除产量规模影响外，核算结果未发生明显波动。

4.3.1 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述

浙江名瑞智能包装科技有限公司2022年度的核查过程中无未覆盖的问题，无特别需要说明的问题。

4.4 改进措施

公司已通过技改及能源管理实现了能耗逐年下降的目标，基于国家对双碳控制要求，企业已于2022年底引入光伏发电模组，提高可再生能源的使用比例，从整体上进一步降低单位产品碳排放量。为了进一步减少公司生产运营过程的碳排放量建议企业采取如下措施进行改善：

- ①强化节能减排工作：加强能源管理体系的考核工作，制定产品限额标准，从管理角度对生产工序的能耗情况进行考核管理；
- ②对空压机余热进行回收利用，用于宿舍楼的自来水加热，减少生活用能成本。
- ②继续推进绿色低碳发展意识：坚定树立企业可持续发展原则，加强生命周期理念的宣传和实践。在生态设计管理、组织、人员等方面进一步完善。

第五章 附件

附件 1：不符合清单

无

附件 2：对今后核算活动的建议

序号	建议
1	强化节能减排工作：加强能源管理体系的考核工作，制定产品限额标准，从管理角度对生产工序的能耗情况进行考核管理；
2	对空压机余热进行回收利用，用于宿舍楼的自来水加热，减少生活用能成本
3	继续推进绿色低碳发展意识：坚定树立企业可持续发展原则，加强生命周期理念的宣传和实践。在生态设计管理、组织、人员等方面进一步完善。

附件 3：支持性文件清单

序号	资料名称
1	营业执照
2	组织机构图
3	主要设备清单
4	厂区平面图
5	生产工艺流程图及工艺流程简述
6	企业介绍
7	2022 年能源消耗情况表
8	历月能源使用明细及产品统计表

1、营业执照

统一社会信用代码

91330381672020932 (1/1)

名称

浙江名瑞智能包装科技有限公司

类型

有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人

林铭杰

经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广，机械设备研发，包装专用设备制造，包装专用设备销售，专用设备制造(不含特种设备制造)，机械设
(不含许可类专用设备制造)，通用设备制造(不含特种设备制造)，机械设
备销售，机械零件、零部件加工，机械零件、零部件销售，工程和技术研究
和试验发展，货物进出口，技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业
执照依法自主开展经营活动)。

注册资本

柒仟壹佰伍拾万元整

成立日期

2008年06月13日

营业期限

2008年06月13日至2028年06月12日

住所

浙江省温州市瑞安市上望街道荣达路1111号

登记机关

瑞安市市场监督管理局
2022年09月29日

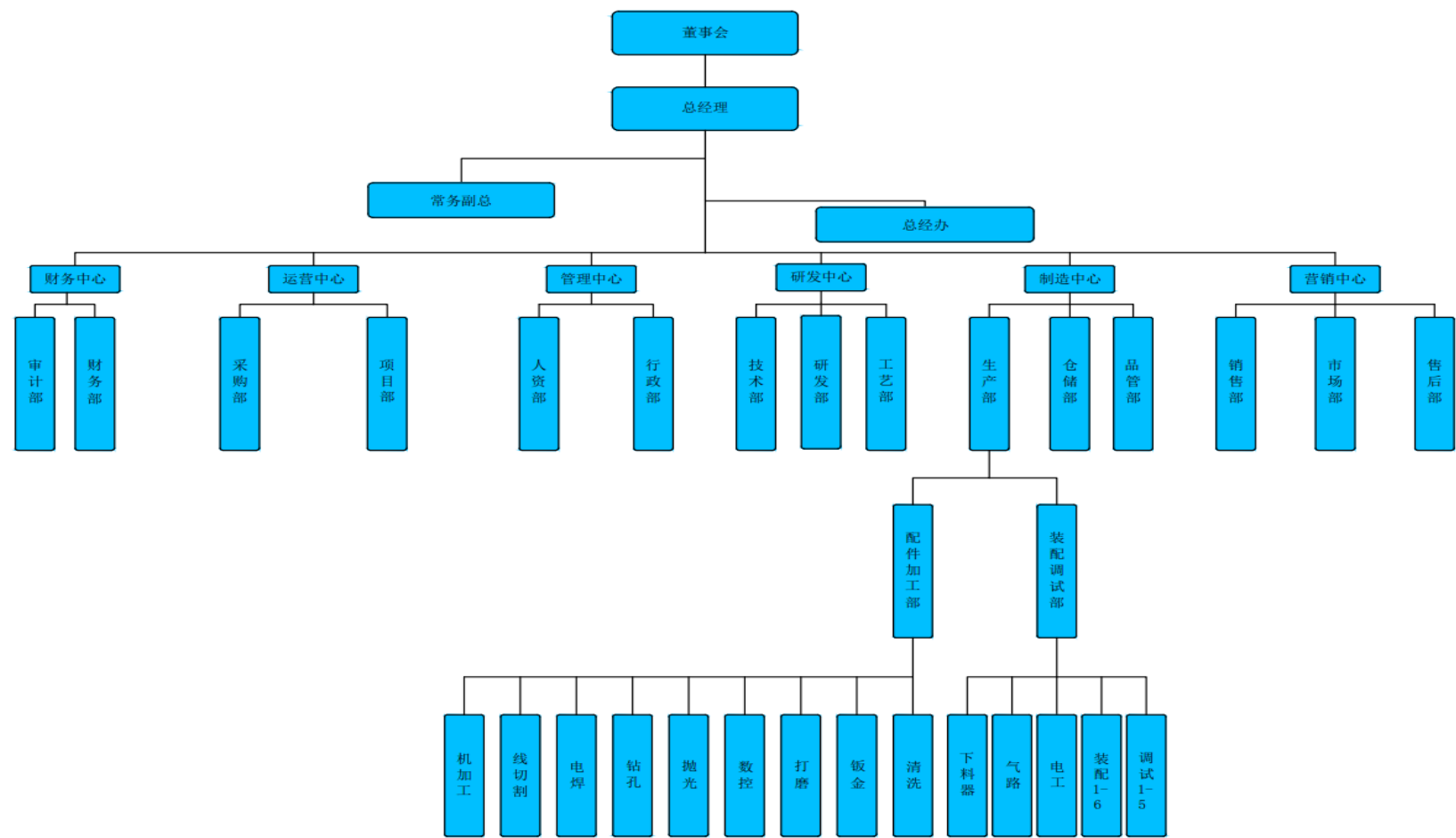
扫描二维码
获取企业信用信息
公示系统了解更多
登记、备案、许可、监
管信息

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

2、组织机构图



3、主要设备清单

序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
1	加工中心	宏华机床	HVM-1160	2	15	加工中心
2	加工中心	杭州蕙勒	EM1000A	17	11	加工中心
3	加工中心	杭州蕙勒	EM800A	3	11	加工中心
4	加工中心	亿铨	L800S 高速	2	20	加工中心
5	加工中心	亿铨	L800S 主轴出水	2	20	加工中心
6	龙门加工中心	台湾星视野	DX2720	1	65	加工中心
7	龙门加工中心	杭州蕙勒	HL1613	1	30	加工中心
8	龙门加工中心	杭州蕙勒	L2515Z	1	35	加工中心
9	四轴分度盘	杭州蕙勒	HW-320	2	1.5	加工中心
10	四轴分度盘	杭州蕙勒	HR-255	2	0.75	加工中心
11	钻攻中心	杭州蕙勒	DT500-A	2	15	加工中心
12	铣刀研磨机	台州北平机床	X313	2	1	加工中心
13	纸带过滤机	玉环瑞创机械	MPFA-40	2	3	加工中心
14	钻攻中心	舒能数控	SN-V700	2	8	加工中心
15	万能磨刀机	昆山昆雕机械	KDM-10	1	1	加工中心
16	攻丝机	西子	ZWS-40	2	3	加工中心
17	数控车床	宝鸡机床	SK50P	7	15	数控车床
18	数控车床	宝鸡机床	SK50S	3	16	数控车床
19	数控车床	宝鸡机床	SK50C	2	17	数控车床

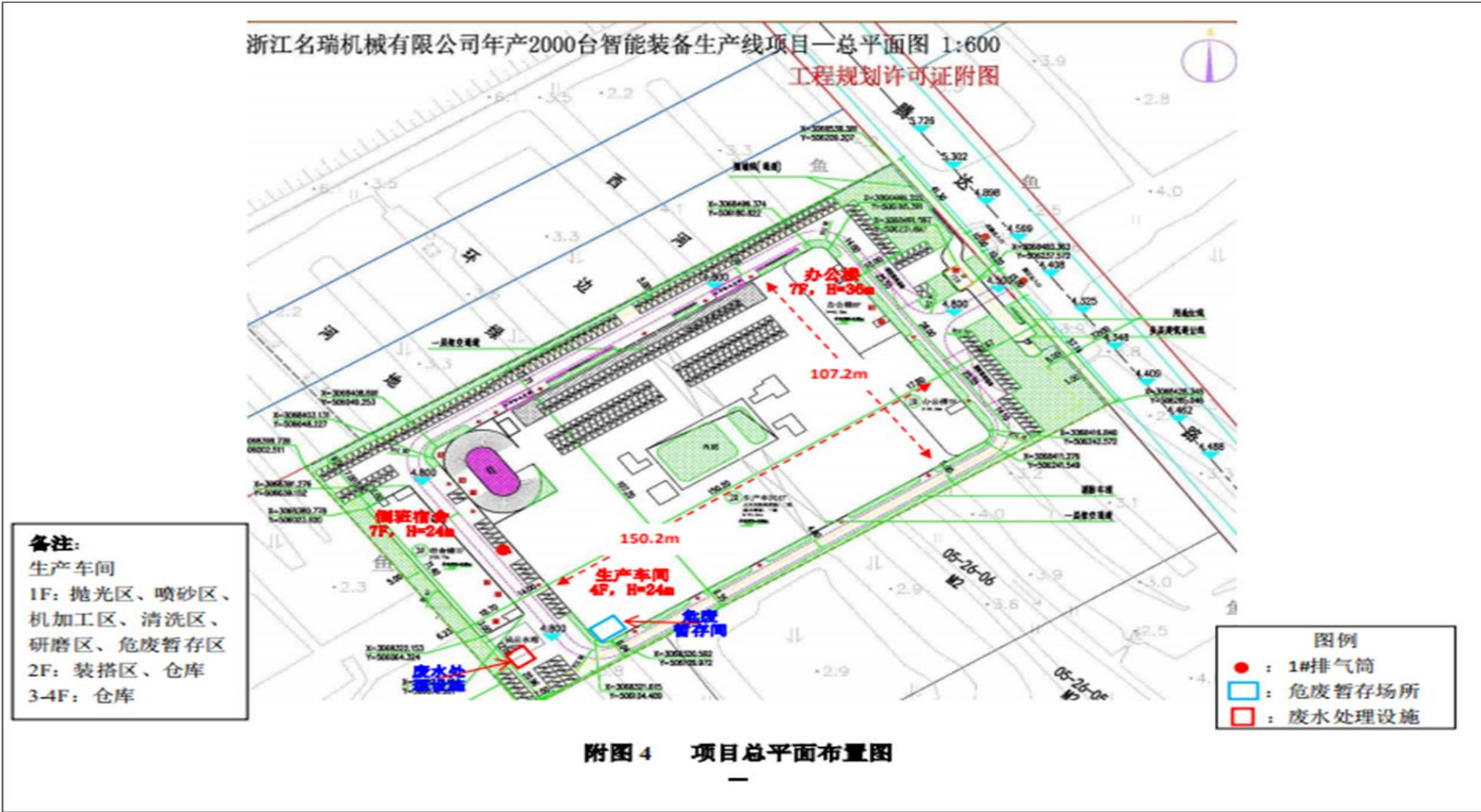
序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
20	数控车床	宝鸡机床	TK36S	4	18	数控车床
21	数控车床	瑞远机床	CK6150	4	19	数控车床
22	数控车床	瑞远机床	SK320	2	20	数控车床
23	数控车床	南京通用	6140	2	21	数控车床
24	数控车床	玉环斜轨	6135	8	22	数控车床
25	平面磨床	杭州磨床	HZ-800	1	11	普通车床
26	普通车床	沈阳机床	6163/1500	1	11	普通车床
27	普通车床	沈阳机床	CA6140	4	7.5	普通车床
28	普通车床	宝鸡机床	6140/1500	3	7.5	普通车床
29	普通车床	云南机床	6150/1000	2	7.5	普通车床
30	平面磨床	杭州磨床	HZ-630	1	7.5	普通车床
31	精密磨床	哲韩机械	ZHM-63AHR	1	7.5	普通车床
32	普通车床	荆州荷花	C6136E3	1	4.5	普通车床
33	普通铣床	桂林机床	XQ5025B	1	2.2	普通车床
34	普通铣床	南京力昌	4S	6	2.2	普通车床
35	数控线切割	泰州蓝鲸机械	DK7763	1	2	线切割车间
36	数控线切割	江西五机实业	DK7732	1	1.5	线切割车间
37	数控线切割	江西五机实业	DK7725C	1	1.5	线切割车间
38	数控线切割	江西五机实业	DK7740	8	1.5	线切割车间
39	数控线切割	江西五机实业	DK7740A	22	1.5	线切割车间

序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
40	数控线切割	泰州蓝鲸机械	DK7740B	28	1.5	线切割车间
41	数控线切割	江西五机实业	DK7740C	20	1.5	线切割车间
42	数控线切割	江西五机实业	DK7755A	3	1.5	线切割车间
43	穿孔机	乐清天工	TG703F-3	1	1	线切割车间
44	穿孔机	泰州蓝鲸机械	DD703	2	1	线切割车间
45	钻攻中心	杭州蕙勒	DT500-A	1	15	钻孔组
46	钻攻中心	舒能数控	VMC360L	8	6	钻孔组
47	钻攻中心	舒能数控	SNSK T600	1	8	钻孔组
48	钻攻中心	舒能数控	SN-V700	1	8	钻孔组
49	台式钻床	大河数控机床	Z5150A	2	7.5	钻孔组
50	数控钻铣中心	常州二机	ZX7640F	1	15	钻孔组
51	台式钻床	西湖	Z4116	11	1.5	线切割车间
52	台式钻床	西湖	Z4120	1	0.75	
53	台式钻床	钱江龙机电	Z516A-2	4	0.55	
54	摇臂钻床	桂林正菱二机	Z3050X16	2	7.5	钻孔组
55	摇臂钻床	沈阳中捷	Z3040X13	1	5	钻孔组
56	攻丝机	瑞安博高机械	XBS-24	1	3	钻孔组
57	折臂攻丝机	世邦机械	M12-1000	1	3	钻孔组
58	折臂攻丝机	世邦机械	M24-250	1	3	钻孔组
59	钻倒攻复合机	凯沃机械	双方向四工位	1	3	钻孔组

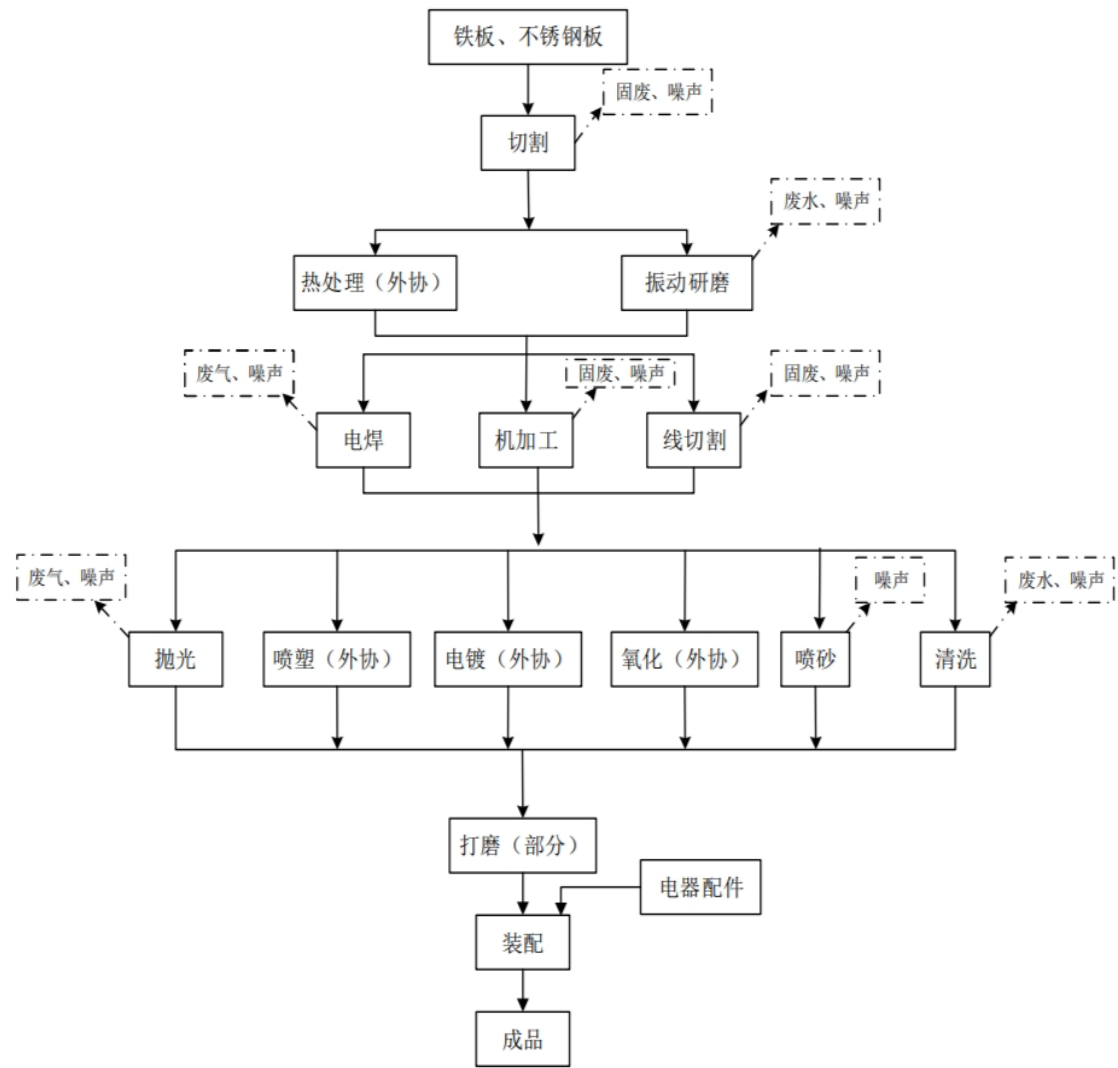
序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
60	金属带锯床	斯耐达	S-320Z	5	15	仓库
61	金属带锯床	瑞达	GD4232	1	5	仓库
62	卧式带锯床	三门剑齿虎	GB4025	1	5	仓库
63	激光打标机	浙江嘉泰激光	JTL-YP20W	2	0.5	仓库
64	保护焊机	焊王	NB-500	4	5	焊接
65	保护焊机	焊王	NBC-270A	2	10	
66	精密焊机	上海生造机电	SZ-1000	1	3	
67	气保焊机	松下	YD-350FR	2	6	焊接
68	氩弧焊	焊王	WS-500B	5	8	
69	氩弧焊	焊王	WS-400B	4	5	焊接
70	氩弧焊	焊王	WS-400C	1	5	焊接
71	氩弧焊	焊王	WS-3001	3	6	
72	氩弧焊	焊王	WS-250C	12	5	
73	氩弧焊	上海索益	WS-500	1	5	焊接
74	激光焊机	铭镭激光	ML-WF-BP-SCB-HW1000	1	5	
75	激光焊机	久恒光电	HLH F1000	2	3	
76	交流弧焊机	山普焊机	BX1-400	2	5	焊接
77	压铆机	深圳力奥特	YY6-500G	1	3	焊接
78	激光切割机	浙江嘉泰激光	JTLC3015-1000W	1	22	
79	激光切割机	浙江嘉泰激光	JTLC4020-4000C	1	40	

序号	设备名称	设备制造商	型 号	数量	功率 (千瓦)	备注
80	数控折弯机	江苏亚威机床	PBA-110/3100	2	12	
81	等离子切割机	焊虎	CUT-100	1	10	焊接
82	等离子切割机	焊元	LGK-100H	1	5	
83	等离子切割机	无锡格林威德	CUT 100	1	5	
84	可倾压力机	温州瑞力	J23-8A	2	3.5	
85	可倾压力机	温州瑞力	J23-35	1	5	
86	吊装机	沧州得丰	DSL-1000	1	4	
87	攻丝机	瑞安博高机械	XBS-16	1	0.75	
88	攻丝机	钱江龙机电	SWJ-16A	1	1.1	
89	数控折弯机	上海新力老设备	WD67K02A-80/3200	2	4.1	
90	剪板机	南通天威机床	Q11-6X1500	1	8.5	
91	折弯随动车	深圳懒人机械	LR968T	1	4	
92	湿式除尘抛光机	凯宇环保设备	KY-YT.QC/30	6	7	
93	平板式抛光机	东莞顺锦		2	7.5	
94	振动抛光机	上海中建	ZN-100	7	3	

3、厂区平面图



4、工艺流程



5、企业简介

浙江名瑞智能包装科技有限公司创建于 2008 年，公司主要生产全自动给袋式包装机与全自动给袋式真空包装机，是一家集研发、制造、营销和服务为一体的国家高新技术企业，拥有温州市工业设计中心、温州市企业技术研究开发中心等科创平台，具备完善的生产制造体系及市场营销服务网络。公司是中国食品和包装机械工业协会智能包装委员会会员单位、瑞安市机械电子行业协会常务副会长单位。

公司拥有雄厚的研发力量，一流的生产设备，先进的工艺技术，完善的测试手段和严格的质量保证体系，在行业内率先通过了 ISO9001 质量管理体系认证和 CE 认证，并在 2019 年通过了 ISO14001 和 ISO45001 体系认证。

公司自成立以来，一直秉承“爱岗敬业，严谨踏实，真诚相待，团结奉献，诚信服务，求知向上”的企业精神，并始终以完善的服务和高品质的质量为广大客户服务，并且结合自身的发展过程形成独具特色的企业文化，已经创立和形成了系统全面的文化理念。

公司始终坚持“精研专造，名瑞优品，诚信服务，持续改进、遵纪守法、污染预防、以人为本、安全生产”的质量、环境和职业健康安全方针，积极创建“绿色”企业。公司导入现代企业制度管理，且技术力量雄厚、生产设备先进、工艺精湛、检测设备齐全、售前售中售后服务完善，同时积极推行“整理、整顿、清

理、清扫、素养、安全”的 6S 管理和精益化管理。优质的产品、不断创新的管理和技术、热忱的服务使“米明瑞”品牌逐渐具核心竞争力和广阔的市场前景，使“爱岗敬业，严谨踏实，真诚相待，团结奉献，诚信服务，求知向上”的企业精神对公司员工和广大客商渐具影响力。

通过公司全体员工十多年的不懈努力，公司已获得政府有关部门和社会的高度评价。公司被认定为“国家高新技术企业”。

2019 年公司作为 GB/T38501-2020 《给袋式自动包装机》国家标准的起草单位（第三位），参与了该标准制订。

公司持续改进质量管理,使现场作业做到整洁、有序、高效,名瑞用高品质的产品和服务获得了市场的肯定。公司产品已销往浙江、广东、江苏、上海、山东等省市,并部分出口欧美市场,顾客满意度高。

浙江名瑞智能包装科技有限公司作为行业内的龙头企业,未来将秉承“爱岗敬业,严谨踏实,真诚相待,团结奉献,诚信服务,求知向上”的企业精神,为实现“汇聚优秀的人才,打造优秀的团队,以客户为中心,追求尽善尽美,员工、企业、客户和谐发展。让公司成为一个社会化、现代化和国际化的优秀生产企业。”的愿景而不懈努力。

6、用电与产品产量统计表

2022 年全年产量产值，能耗统计表

工业产销总值及主要产品产

统一社会信用代码: 913303816772020932
尚未领取统一社会信用代码的填写组织机构代码: 67720209-3
单位详细名称: 浙江名瑞智能包装科技有限 2022 年 12 月
表号: B204-1 表
制定机关: 国家统计
文号: 国统字(2021)117
有效期至: 2023 年 1 月

指标名称	计量单位	代码	本年		上年同期	
			本月	1-本月	本月	1-本月
甲	乙	丙	1	2	3	4
一、工业总产值(当年价格)	千元	01	55107.00	571363.00	39198.00	473302.00
其中: 新产品产值	千元	02	49686.00	496480.00	28167.00	416265.00
工业销售产值(当年价格)	千元	03	45741.00	533517.00	36082.00	454005.00
其中: 出口交货值	千元	04			0.00	0.00
二、工业总产值(当年价格)按工业行业	-	-	-	-	-	-

包装专用设备制造	千元	3467			0.00	0.00
工业自动控制系统装置制造	千元	4011	55107.00	571363.00	39198.00	473302.00

三、主要工业产品产

产品名称	计量单位	代码	本年		上年同期	
			本月	1-本月	本月	1-本月
甲	乙	丙	1	2	3	4
四、*工业生产电力消费	万千瓦时	05	20	246	16	225

单位负责人: 林铭杰 统计负责人: 林铭杰 填表人: 木飞力 联系电话: 1358750612 报出日期: 2023 年 01 月 06 日

- 说明: 1. 统计范围: 辖区内规模以上工业法人单位和规模以上个体经营户。
2. 报送日期及方式: 调查单位2、5、6、8、10、11、12月月后7日, 3、4月月后8日, 7月月后5日, 9月月后10日12:00前独立自行网上填报, 1月免报; 省级统计机构2、5、6、7、8、10、11月月后10日, 4、12月月后11日, 3月月后12日, 9月月后13日12:00前完成数据审核、验收、上报, 1月免报。
3. 本表甲栏下“二、工业总产值(当年价格)按工业行业小类分”按国民经济行业小类填报; “三、主要工业产品产量”按《规模以上工业产品产量目录》填报。
4. 本表“上年同期”数据统一由国家统计局在数据处理软件中复制, 调查单位和各级统计机构原则上不得修改(不含产品产量); 本年新增的调查单位自行填报“上年同期”数据; 涉及拆分、兼并、重组等情况的企业, 经国家统计局批准后, 调查单位可调整同期数; 本年新增指标的同期数由调查单位自行填报。
5. 主要审核关系:
(1) 工业销售产值(03) ≥ 其中: 出口交货值(04)
(2) 工业总产值(01) = 烟煤和无烟煤开采洗选(0610) + ... + 其他水处理、利用与分配(4690)